

**快速制壳系统**是一套独立的设备，供精密铸造商开展快速，少量“特殊壳模”的脱线生产。

有效的环境控制可提高干燥效率和效果。该系统提供准确的温度，湿度和气流，充分的覆盖壳模表面。

对于各种壳模的干燥，壳层间的干燥用时为 45 分钟。

标准壳制造单元配有两个浆料桶，两个雨淋砂机，和一个 6 轴 IC 机器人手以提供灵活的操作范围。

IC-QL 控制系统（可选）可被采用，控制整个壳制造单元。

一个特别设计的圆盘允许 20 个壳模同时进行生产工作。专用的 IC-D 系列控制单元可为完整的系统编程。

- 工艺过程评价
- 温度，湿度控制
- ‘特殊壳模’生产
- 占地空间小
- 独立设备

## VA Technology Ltd.

Halesfield 9  
Telford, TF7 4QW  
United Kingdom  
Tel: (44) 01952 585252  
Fax: (44) 01952 585288

Max-Planck-Str. 6  
D-63128 Dietzenbach  
Germany  
Tel: (49) 6074 485831  
Fax: (49) 6074 485836

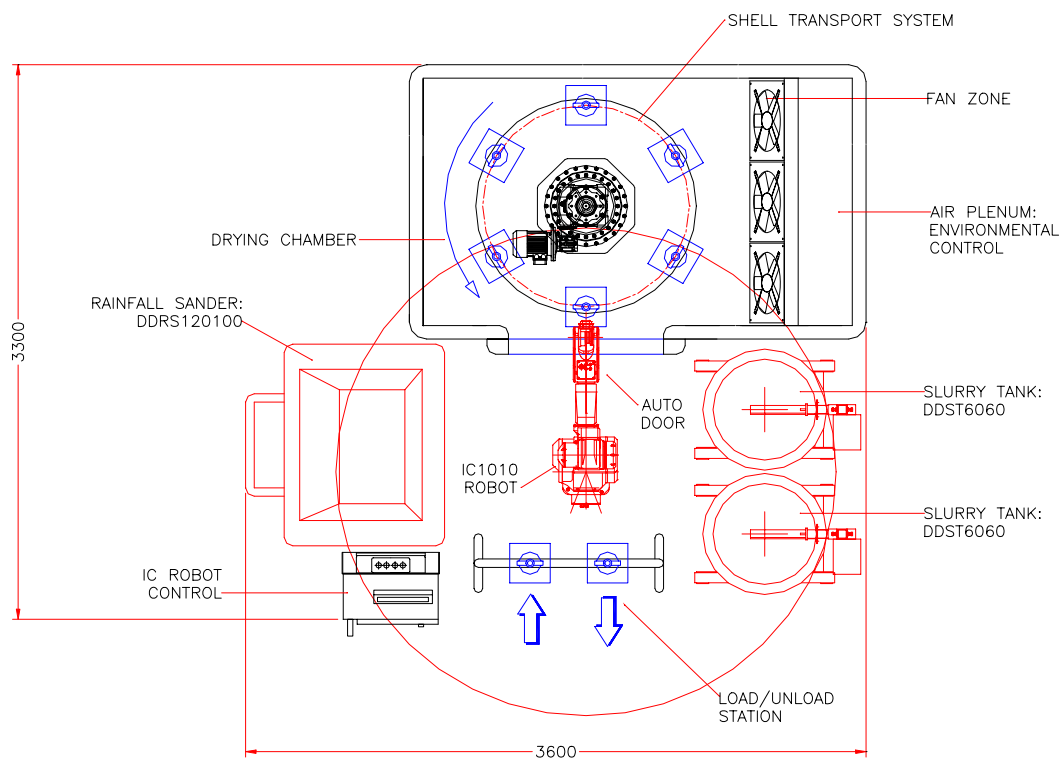
2950 / 109 Westway Drive,  
Brunswick,  
Ohio 44212  
USA  
Tel: (1) 330 220 2600  
Fax: (1) 330 220 6800

Web-site: [www.vatech.co.uk](http://www.vatech.co.uk)  
E-mail: [sales@vatech.co.uk](mailto:sales@vatech.co.uk)

### 选项:

- 快速干燥能力
- VA 延长质保计划

# 快速制壳系统数据表



快速制壳系统

快速制壳系统说明		
目录	额定数据	
尺寸	长度 (mm)	3600
	宽度 (mm)	3300
	高度 (mm)	2450
温度范围	19 – 25 °C (66-77°F)	
相对湿度范围	10 % 80%	
挂架数量	40	
有效载荷尺寸	直径 mm (in)	250 (10)
	深度 mm (in)	400 (16)
挂架有效载重量	25 kg	
空气量	可选	
除湿能力	可选	
VA 3 年延长质保计划	可选	
VA 延长质保计划	可选	
VA 快速制壳系统终身质保计划	可选	

以上说明允许被自动更新。

其它尺寸可按要求而定。